ROBOT-IN-A-BOX FLEXIBLES UND KOMPAKTES PALETTIERSYSTEM

- Universaler Vakuumgreifer
- **■** Einfache Programmierung
- "Plug and play"



VERBESSERT DIE PRODUKTIVITÄT UND DAS ARBEITSUMFELD

Der SOCO SYSTEM Palettierroboter modernisiert die Produktion, eliminiert belastende Aufgaben und ist äußert kostengünstig.

DAS ROBOT-IN-A-BOX SYSTEM

Das System basiert auf der Grundkonstruktion des SOCO SYSTEM Standardportalroboters. Eine einfache und flexible Einheit am Ende jeder Produktionslinie.

Die Robot-In-A-Box Einheit ist mit universalem Vakuumgreifer und universaler Palettenpositioniereinheit ausgerüstet. Die PalletBuilder Software wird bei komplexen Palettenmustern geliefert.

Online- oder Offlineprogrammierung

Die Roboter IPC wird vorinstalliert mit SOCOLogic Selbstprogrammierungssoftware und PalletBuilder Software für komplexe Palettenmuster geliefert.

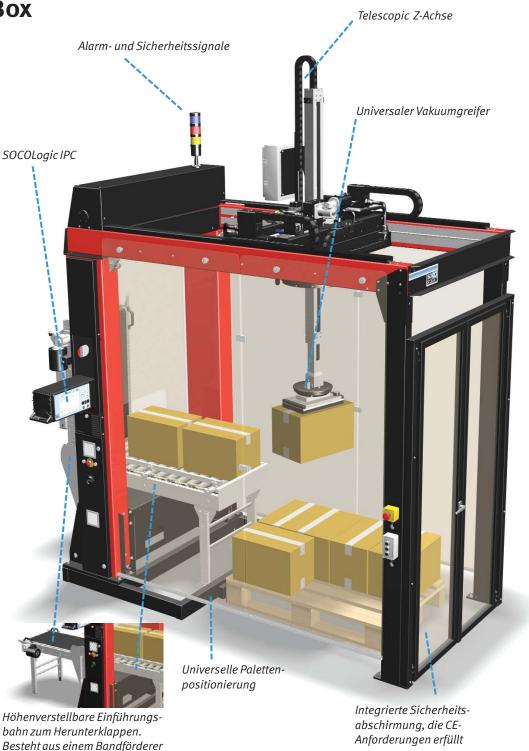
Service, Schulung und Lieferung

Die Robot-In-A-Box Lösung enthält eine komplette Serviceunterstützung. Durch Modem und Webcam ist eine E-Learning basierte Schulung des Personals und Fernhilfe möglich. "Plug & Play" Lieferung an Ihre Produktionsstelle ist ebenfalls möglich.

Bedienungssicher, einfach und vielseitig

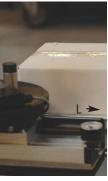
Die Maschine erfordert minimale Wartung und ist gut zugänglich.

und einer Rollenbahn um Kartontrennung zu sichern







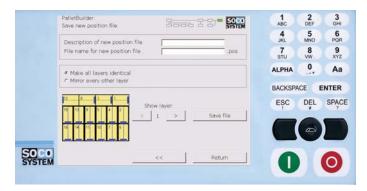




Der Roboter tastet die Kartondimensionen ab und berechnet das Palettenmuster.

Onlineprogrammierung Der Roboter berechnet selbst das Palettenmuster...

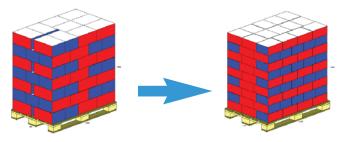
Der zu palettierende Karton wird in den Roboter gefördert, und der Roboter registriert dann die Dimensionen des Kartons. Der Roboter macht eine schnelle Berechnung des optimalen Palettenmusters und fängt mit der Palettierung an. Die hinter dieser Berechnung liegenden gewünschten Präferenzen werden vor der Inbetriebsetzung des Roboters in die SOCOLogic Software eingegeben. Präferenzen können z.B. Anzahl Schichten. Palettenmustertyp, Zwischenlagen usw. sein.



Offline programmierung

Für Programmieren komplexer Palettenladungsprogramme wird die enthaltene PalletBuilder Software benutzt.

Neugenerierte Palettenmuster, die Optimierungssoftware wie CAPEPACK® verwenden, lassen sich online oder durch Diskette übertragen.



Wechsel zwischen existierenden Palettenmustern

Wenn das Palettenmuster sich schon in der IPC befindet, ist der Wechsel zu einem anderen Palettenmuster einfach.

Die Software basiert auf Windows. Die IPC kann für Steuerung von Peripherieausrüstung wie z.B. Palettenbahnen, Palettenmagazinen usw. verwendet werden.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN FÜR DIE ROBOT-IN-A-BOX PRODUKTLÖSUNG

Achsen

3 Grundachsen X, Y und Z und 270° Drehen von Robotergreifer in 1° Intervallen.

Gewicht pro Hub

Das maximale Hubgewicht hängt von Typ und Qualität der Einheit, der angewandten Greiftechnik, Geschwindigkeit usw. ab. Das maximale Einheitsgewicht beträgt typisch 20-25 kg.

Leistung

Bis zu zehn Zyklen pro Minute. Abhängig von Paletten-muster und Packgutgröße, -gewicht und -qualität.

Rollenbahn

Die Standardbreite beträgt 500 mm.

Farbe

Der Roboter wird als Stan-dard in RAL 2002 geliefert.

Rostfreier Stahl

Der Palettierroboter ist in rostfreiem Stahl erhältlich.

Luftverbrauch

Mindestens 6 bar. Ca. 15 l pro Zyklus.

Strom

3 x 210/230/250 VAC + PE 50/60 Hz oder 3 x 360/400/440/480 VAC + PE 50/60 Hz.

Leistungsaufnahme

Ca. 2.5 kW.

Modelle/Palettengrößen

RIB 1014:

Maximale
Palettendimensionen:
800 mm x 1200 mm

RIB 1214:

Maximale Palettendimensionen: 1000 mm x 1200 mm

RIB 1414:

Maximale Palettendimensionen: 1200 mm x 1200 mm

Beladehöhe/Raumhöhe*

Feste Z-Achse

H1: 1450 mm / 3620 mm H2: 1750 mm / 4220 mm H3: 2050 mm / 4820 mm

Teleskopische Z-Achse H1: 1400 mm / 2945 mm H2: 1700 mm / 3395 mm H3: 2000 mm / 3845 mm

*Die angegebenen Werte sind speziell für die Standard Robot-In-A-Box Produktlösung. Die Spezifikationen können kundenspezifisch angepasst werden.

Extra Zubehör

- Sicherheitsabschirmung mit Rollvorhang
- Sicherheitsabschirmung mit Lichtgitter
- Verfahrbare Ausführung
- Miet-, Finanzierungs-, oder Leasingangebote



Die Effektivität/Produktivität lässt sich rationalisieren und erhöhen, wenn die End-of-Line Ressourcen auf Modernisierung des Packverfahrens konzentriert werden.

Automatisches Palettieren

Installieren Sie eine standardisierte "Plug & Play" Roboterlösung mit minimalen Projektierungskosten.

Abbildung 2 zeigt den Roboter für Palettengrösse 800 mm x 1200 mm. Der Roboter hat denselben oder weniger Platzbedarf als der traditionelle, manuelle Arbeitsplatz.

Die Ergonomie ist durch Elemenieren großer Belastungen verbessert worden.

Zwei oder mehr Linien automatisch palettieren

<u>Abbildung 3</u> - ein Roboter bei jeder Produktionslinie bedeutet:

- Flexibilität
- Hohe Produktivität
- Weniger Ausfallzeit

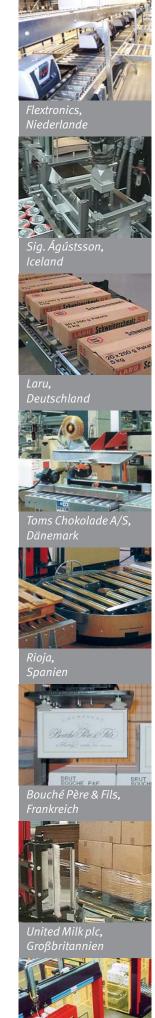
Das Robot-In-A-Box System lässt sich nach jedem Kartonverschließer o.ä. installieren.







Ihr SOCO SYSTEM Händler:



2





${\bf Haupt sitz:}$

SOCO SYSTEM A/S

Helgeshoej Allé 16D DK-2630 Taastrup Dänemark Tel +45 43 52 55 66 Fax +45 43 52 81 16 info@socosystem.com www.socosystem.com

SOCO SYSTEM Deutschland:

SOCO SYSTEM GmbH

Graf-Zeppelin-Strasse 12 D-46149 Oberhausen Deutschland Tel. +49-208-62 935-0 Fax +49-208-62 935-11 info@socosystem.de www.socosystem.de