

ROBOT-IN-A-BOX FLEKSIBELT OG KOMPAKT PALLETERINGSKONCEPT

- Universelt vakuumgribehoved
- Enkel programmering
- Plug and play



ROBOT-IN-A-BOX

SOCO SYSTEMS "Robot-In-A-Box" koncept er en komplet "plug and play" løsning til palletering af kasser.

Se den i aktion på www.socosystem.dk

SOCO
SYSTEM

WWW.SOCOSYSTEM.DK

FORBEDRER PRODUKTIVITETEN OG ARBEJDSMILJØET

SOCO SYSTEMS palleteringsrobot strømliner produktionen, eliminerer belastende arbejdsopgaver og er meget omkostningseffektiv.

ROBOT-IN-A-BOX KONCEPTET

Konceptet er baseret på basiskonstruktionen af SOCO SYSTEMS standard portalrobot. En nem og fleksibel enhed til brug hvor som helst i produktionen.

Robot-In-A-Box er udstyret med universelt vakuumbærehoved og universelt pallepositioneringssystem og kan håndtere næsten en hvilken som helst kasse eller palle, der ønskes anvendt.

On- eller offline programmering

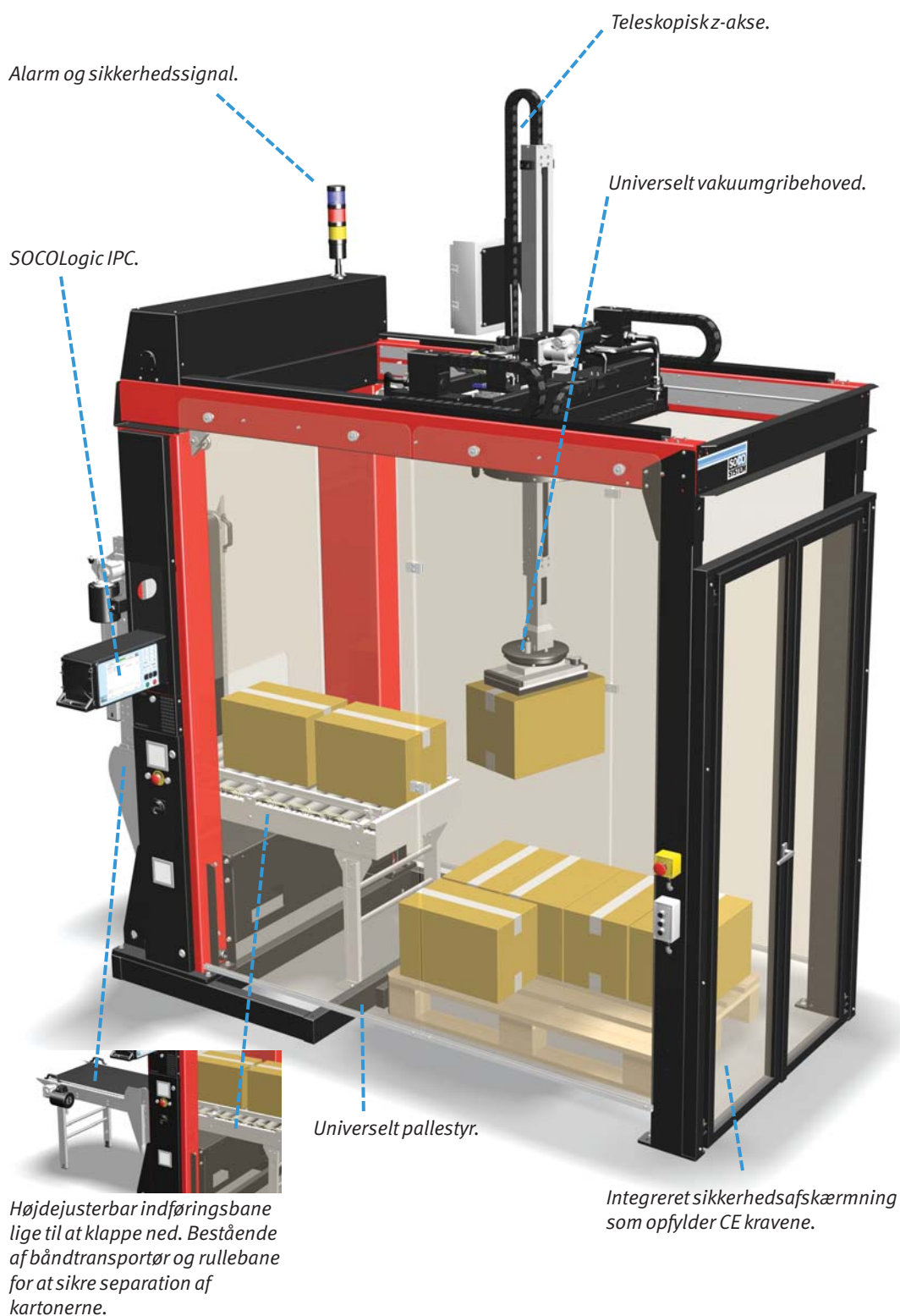
Robottens IPC leveres preinstalleret med SOCOlogic selvprogrammeringssoftware samt Palletbuilder software til de mere avancerede pallemønstre.

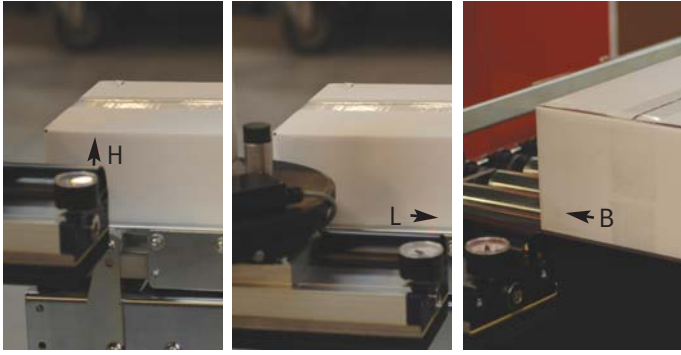
Service, uddannelse og levering

Robot-In-A-Box leveres med komplet service backup, der inkluderer webcam og etablering af mulighed for fjernassistance, e-learning-baseret uddannelse, samt transport til produktionsstedet.

Sikker at betjene, enkel og alsidig

Maskinen kræver minimal vedligeholdelse og er nem at komme til, når den skal vedligeholdes.

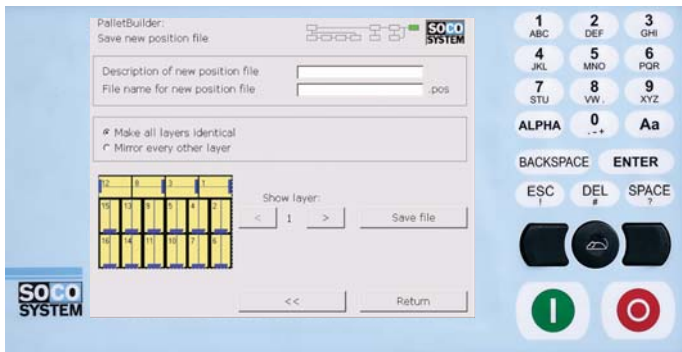




Robotten scanner kassedimensionerne og beregner pallemønstret.

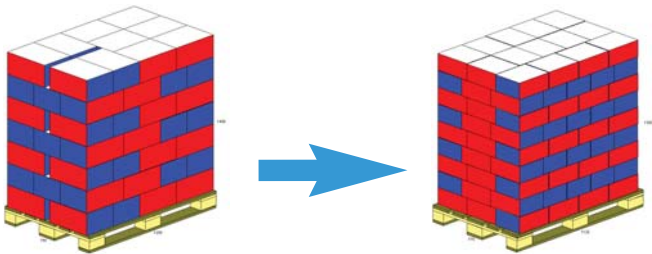
Online programmering Robotten beregner selv pallemønstret...

Kassen, der skal palletteres, føres ind i robotten, som derpå registrerer kassens dimensioner. Robotten beregner hurtigt det optimale pallemønster og begynder at pallettere. De ønskede præferencer der ligger bag denne beregning indtastes i SOCOlogic softwaren inden robotten sættes i drift. Præferencer kan være ønsker om antal lag, pallemønstertype, mellemrægsark etc. Det er naturligvis muligt til enhver tid at vælge et andet pallemønster eller ændre på det aktuelle.



Offline programmering

Til programmering af mere krævende pallelasteprogrammer anvendes den medfølgende software PalletBuilder. Nygenererede pallemønstre, der anvender optimeringssoftware så som CAPE PACK®, kan overføres online eller via diskette.



Skift mellem eksisterende pallemønstre

Hvis pallemønstret allerede findes i IPC'en er det nemt at skifte til et andet pallemønster.

Softwaren er Windowsbaseret, og IPC'en kan anvendes til styring af periferisk udstyr så som pallebaner, pallemagasiner osv.

GENERELLE SPECIFIKATIONER FOR ROBOT-IN-A-BOX

Akser

3 basisakser x, y og z og 270° drejning af robothovedet i intervaller af 1°.

Maksimal emnevægt

Den maksimale emnevægt afhænger af typen og kvaliteten af et emne, den anvendte løfteteknik, hastighed, osv. Den maksimale emnevægt er typisk 20-25 kg.

Kapacitet

Op til ti overførsler i minuttet afhængig af pallemønster og emnets størrelse, vægt og kvalitet.

Infødningsbane

Standardbredden er 500 mm.

Farve

Robotten leveres som standard i RAL 2002.

Materiale

Palleteringsrobotten fås i rustfrit stål.

Luftforbrug

Min. 6 bar.
Ca. 15 l pr. cyklus.

Strøm

3 x 210/230/250 VAC + PE
50/60 Hz
eller
3 x 360/400/440/480 VAC + PE 50/60 Hz.

Effektforbrug

Ca. 2,5 kW.

Modeller/ pallestørrelser

RIB 1014:

Max. palledim.:
800 mm x 1200 mm

RIB 1214:

Max. palledim.:
1000 mm x 1200 mm

RIB 1414:

Max. palledim.:
1200 mm x 1200 mm

Lastehøjde/loftshøjde*

Fast z-akse:

H1: 1450 mm / 3620 mm
H2: 1750 mm / 4220 mm
H3: 2050 mm / 4820 mm

Teleskopisk z-akse:

H1: 1400 mm / 2945 mm
H2: 1700 mm / 3395 mm
H3: 2000 mm / 3845 mm

*) De anførte værdier er specielt for Robot-In-A-Box standardproduktløsningen. Det er muligt at tilpasse specifikationerne.

Ekstra muligheder

- Sikkerhedsafskærmning med "foldedørsåbning"
- Sikkerhedsafskærmning med døråbning ved hjælp af laserskanner
- "Rulleskøjteunderstøtninger" gør robotten mobil
- Forskellige økonomiske finanseringsmodeller i form af leasing, leje eller efter brug

Manuel palletering

Illustration 1 viser den traditionelle operatør arbejdsplads. Manuel fyldning, forsegling og palletering.

Det er muligt at rationalisere og øge effektiviteten/ produktiviteten, hvis man koncentrerer sine end-of-line ressourcer på at raffinere og automatisere pakkeprocessen.

Automatisk palletering

Installer en standardiseret "plug and play" robotløsning med minimale projekteringsudgifter.

Illustration 2 viser robotten til pallestørrelse 800 mm x 1200 mm. Kræver stort set samme gulvplads som den traditionelle manuelle palletering.

Ergonomien forbedres ved eliminering af de store belastninger der er ved manuel palletering.

To eller flere linier med automatisk palletering

Illustration 3 en robot ved hver produktionslinie betyder:

- Flexibilitet
- Høj produktivitet
- Færre produktionsstop

Robot-In-A-Box konceptet kan installeres efter enhver kartonlukker eller lignende.



1



Flextronics,
Holland



2



Sig. Ágústsson ehf.,
Island



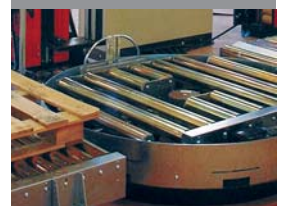
3



Laru,
Tyskland



Toms Chokolade A/S,
Danmark



Rioja Alta S.A.,
Spanien



Bouché Père & Fils,
Frankrig



United Milk plc,
England



Altmark Käserei,
Tyskland

Din SOCO SYSTEM forhandler:

Hovedkontor:

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
2630 Taastrup
Danmark
Tel +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

**SOCO
SYSTEM**