

ROBOT-IN-A-BOX KIS HELYIGÉNYŰ, RUGALMAS PALETTÁZÁSI KONCEPCIÓ

- Univerzális megfogó fej
- Gyors csatlakoztatás, egyszerű működtetés
- Könnyű programozás



ROBOT-IN-A-BOX

A SOCO SYSTEM Robot-In-A-Box koncepciója egy tökéletes „plug and play” megoldás, egyszerű gyártósorba illesztés és működtetés.
Nézze meg működés közben:
www.socosystem.hu

SOCO
SYSTEM

WWW.SOCOSYSTEM.HU

MAGASABB HATÉKONYSÁG, FEJLETT MUNKAKÖRNYEZET

A SOCO SYSTEM palettázó robotja korszerű megoldás, kiváltja a nehéz fizikai munkát rendkívül költséghatékonyan.

A ROBOT-IN-A-BOX KONCEPCIÓ

A koncepció a SOCO SYSTEM standard palettázó robot továbbfejlesztésén alapszik. A fejlesztés célja, hogy a robot egyszerűen illeszthető legyen meglévő gyártósorokba. A robot különböző méretű dobozokat megfogó univerzális vákuum fejjel, valamint különböző méretű raklap pozicionálóval szerelt.

„Online” vagy „offline” programozás

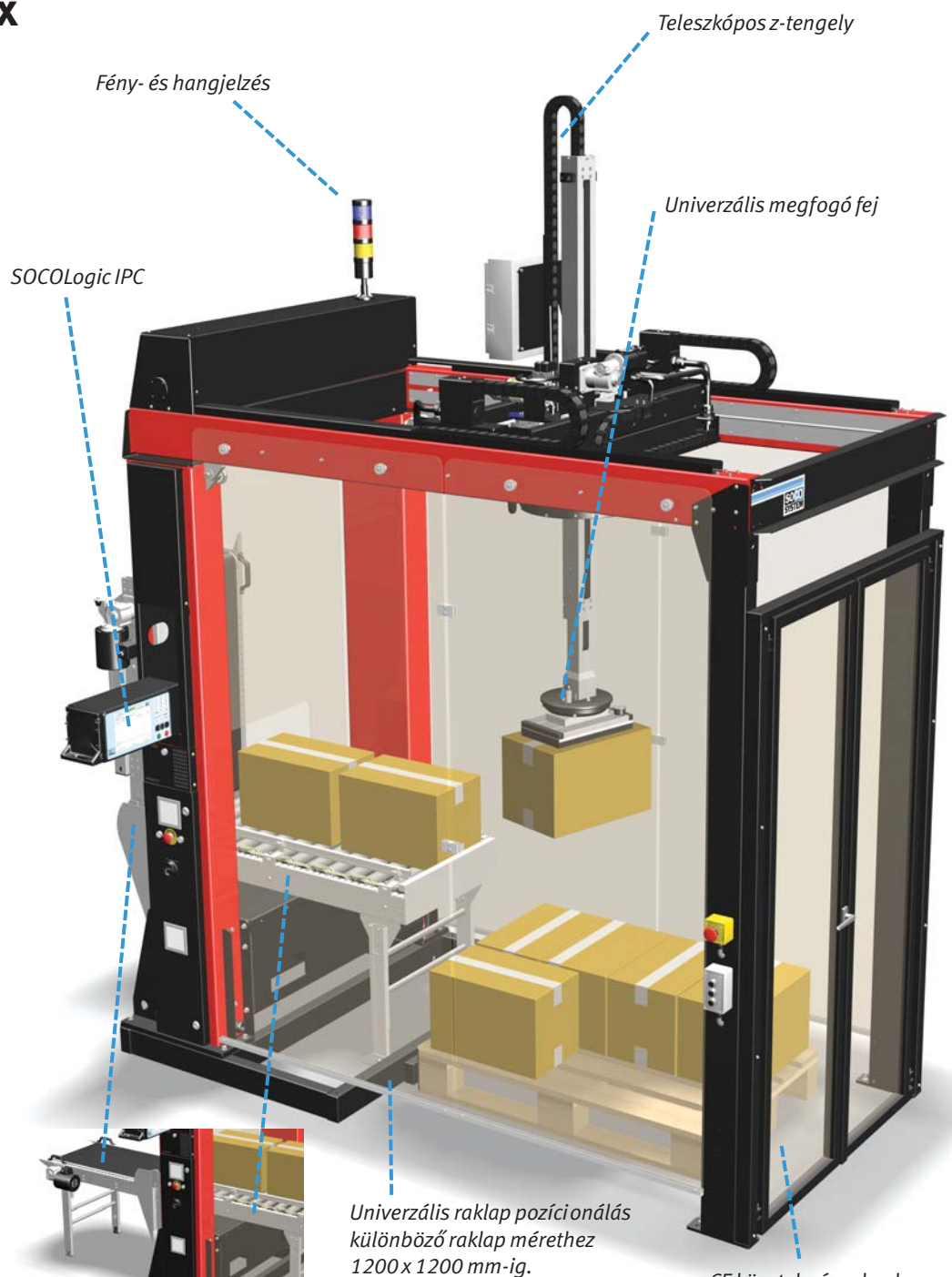
A rakatminta készítéshez a robot ipari PC-je a SOCOLogic ön-programozó és PalletBuilder raklapminta készítő szoftverrel rendelkezik.

Szervíz, oktatás, szállítás

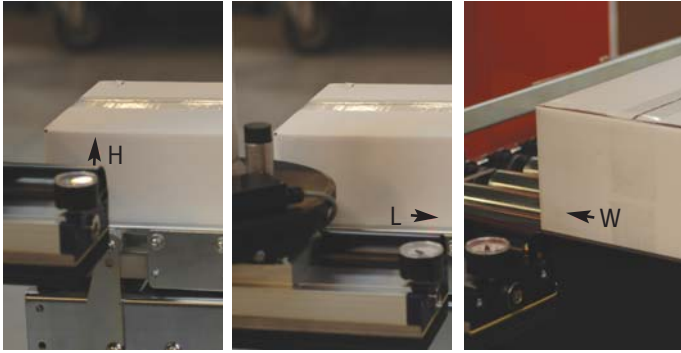
A Robot-In-A-Box megoldáshoz egy komplett szervíz háttér került kialakításra, mely tartalmaz robotot figyelő webkamerát, távoli számítógép elérést, a robotkezelő távoktatását, valamint a gép tesztelt, működésre kész szállítását.

Biztonságos, egyszerű és sokoldalú működtetés

A gép minimális karbantartást igényel, a karbantartási helyek könnyen megközelíthetőek.



Bevezető szállítópályával összekapcsolt változtatható magasságú, felhajtható beadagoló hevederes pálya biztosítja a dobozok szétválasztását.



CE követelményeknek megfelelő, biztonsági elkerítés

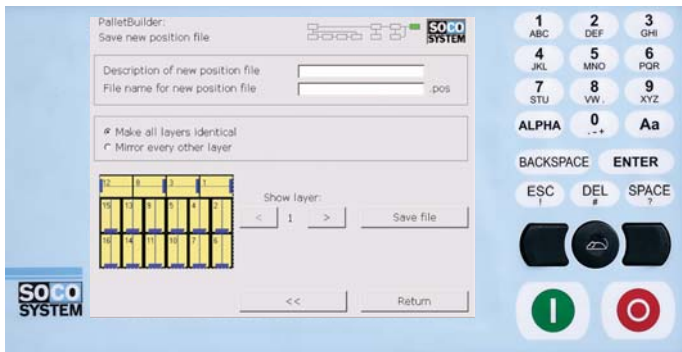
„Online” programozás A robot önállóan készít rakatmintát...

A palettázni kívánt dobozok közül az elsőt a robotfej leméri, majd rakatmintákat készít. A kiválasztott minta alapján elkezdődik a palettázás.

A kívánt igényeket a robot működése előtt a SOCOlogic szoftverbe kell beírni.

Ilyen igények lehetnek, például a rétegek száma, rakat minta típusok, köztes lapok, stb.

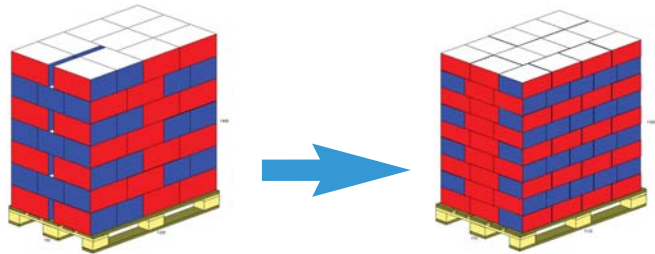
Természetesen az éppen használt rakatminta helyett bármikor másik választható.



„Offline” programozás

A bonyolultabb rakatminták készítéséhez a PalletBuilder program használata szükséges.

A Windows alapú szoftver és az ipari PC képes a robotot kiegészítő elemeket is vezérelni, mint például raklap szállítópályák, raklap adagoló gép, stb.



Rakatminta váltás

Az ipari PC-re telepített rakatmintákat egyszerű változtatni.

Az új rakatminták készítése az optimalizáló CAPE PACK® szoftverrel lehetséges, mely online eléréssel vagy CD-n kapható.

ROBOT-IN-A-BOX ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

Tengelyek

A 3 alaptengely x-, y-, z-tengely mentén mozgó robotfej 1 fokként 270 fokot képes fordulni.

Maximum terméktömeg

A maximum terméktömeg 20-25 kg, függően a termék típusától, minőségétől, az emelés módjától, sebességétől, stb.

Kapacitás

Max. 10 megfogás/perc függően a rakatmintától, a termék méretétől, kialakításától, tömegétől.

Bevezető szállítópálya

A standard szélesség 500 mm.

Szín

Standard szín:
RAL 2002 vörös.

Rozsdamentes kivitel

A robot rozsdamentes kivitelben is rendelhető.

Levegő ellátás

Min. 6 Bar.
15 l/ciklus.

Energia ellátás

3 x 210/230/250 Vac +
PE 50/60 Hz

vagy

3 x 360/400/440/480 Vac +
PE 50/60 Hz.

Teljesítmény

kb. 2.5 kW.

Raklap méretek

RIB 1014:

Max. raklap méret:
800 mm x 1200 mm

RIB 1214:

Max. raklap méret:
1000 mm x 1200 mm

RIB 1414:

Max. raklap méret:
1200 mm x 1200 mm

Rakat magasság/ Szükséges épület belmagasság*

z – tengely esetén:

M1: 1450 mm / 3620 mm

M2: 1750 mm / 4220 mm

M3: 2050 mm / 4820 mm

Teleszkópos z-tengely
esetén:

M1: 1400 mm / 2945 mm

M2: 1700 mm / 3395 mm

M3: 2000 mm / 3845 mm

*A fenti méretek a Robot-In-A-Box termékre vonatkoznak. Egyéb mérethez egyedi egyeztetés szükséges.

Kiegészítők

- Biztonsági elkerítés felgördülő ajtóval
- Biztonsági elkerítés fényfüggönnyel biztosított bejárattal
- Kerekekkel szerelt kialakítás a gyártó sorok közötti gyors áthelyezéshez
- Alternatív pénzügyi megoldások, pl. lízingelés, bérbeadás, „pay-per-use” – használat utáni fizetés.

Manuális palettázás

Az 1. kép egy hagyományos munkaállomást ábrázol: a doboztöltés, a dobozzárás és a palettázás manuális.

Ha a vonalvégi csomagoló soron dolgozó munkaerőt átcsoportosítja a csomagolás munkafolyamatára, racionalizálhatja és növelheti a termelékenységet.

Automata palettázás

Beüzemelve egy standard „plug & play” robot munkaállomást növelheti a termék kibocsátást.

A 2. képen látható egy 800 mm x 1200 mm raklapot palettázó robot, melynek helyigénye a manuális palettázás esetén szükségeshez hasonló.

Lehetővé válik a nehéz fizikai munka kiküszöbölése.

Kettő vagy több sor automata palettázása

A 3. kép soronként egy robotot mutat:

- Rugalmasság
- Nagy termelékenység
- Kevesebb állásidő

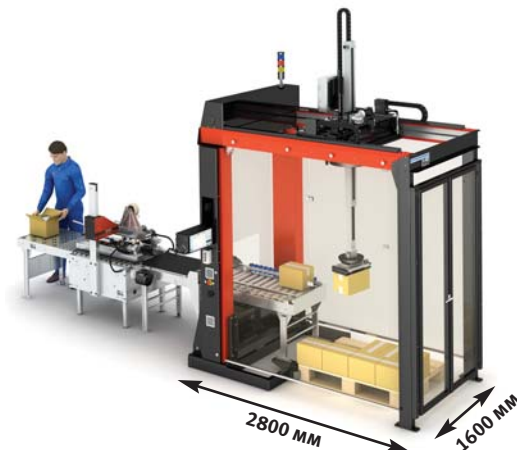
A Robot-In-A-Box megoldás beüzemelhető bármilyen dobozzáró gép, pántológép, vagy más gyártógép után.



1



Flextronics,
Németország



2



Sig. Ágústsson,
Izland



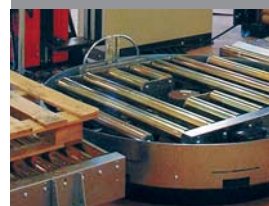
3



Laru,
Németország



Toms,
Dánia



Rioja Alta S.A.,
Spanyolország



Bouché Pçre & Fils,
Franciaország



United Milk plc,
Egyesült Királyság



Altmark Käserei,
Németország

Az Ön SOCO SYSTEM partnere:



SOCO
SYSTEM

Központ iroda:

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Dánia
Tel +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

Magyar:

SOCO SYSTEM EED KFT.
1031, Budapest, Záhony u. 7.
1300 Budapest Pf. 32
Magyar
Tel +36 1 436 0460
Fax +36 1 436 0461
info@socosystem.hu
www.socosystem.hu